

### HSS-uritettu muotopalat

Valmistamme muototerät profiilin mukaisesti cnc-hiomakoneella. Lisäksi saat meiltä kopiolevyt tarvittaessa. Teräaineina HSS, ST-1 tai kovametalli. Kysy hinnastoamme.

Uritetuissa muotolapuissa huomioitavaa:

50mm uritetussa muodon maksimisyvyys n. **15mm**

60mm uritetussa muodon maksimisyvyys n. **25mm**

70mm uritetussa muodon maksimisyvyys n. **35mm**

Kovametalliteriä saatavana eri kovametallikorkeudella 14/20/25/30/35mm.

Terärunko Ø137 -> 50mm terällä Ø175mm -> 60mm terällä Ø194mm -> 70mm terällä Ø214mm

Terärunko Ø163 -> 50mm terällä Ø200mm -> 60mm terällä Ø219mm -> 70mm terällä Ø239mm

Mikäli käytät 4-leikkuista runkoa 2-leikkuisena käytä tyhjissä urissa ns. sokkopaloja. Muutoin lappuja kiristettäessä voi keskireikä vetäytyä soikeaksi eikä runkoa saa koneen akselille.

Eri terävalmistajilla on omat rintakulmat terärungoille, 18-27°. Huomioi tämä tilatessasi johonkin vanhaan muotoon sopivia teriä – esim tapitus. Muista myös että leikkuun halkaisija vaikuttaa rintakulmaan. Uuden ja ”loppuun” teroitettun 70mm korkean terälapun ero noin 10°.

